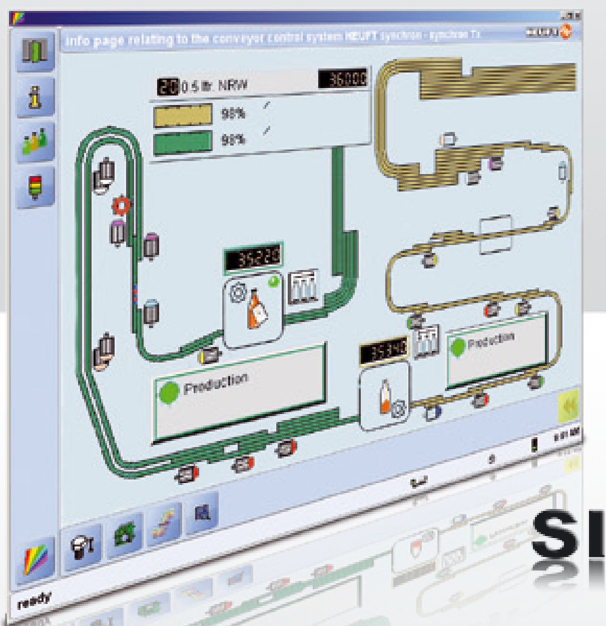




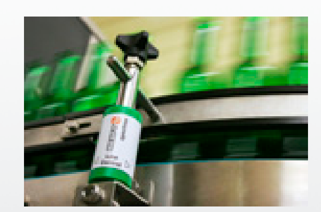
SISTEMA DE CONTROL DE LÍNEA

HEUFT *synchron*





Eficiente y silencioso – un sistema de control de línea del siglo XXI



¿La eficiencia en general de su línea de llenado deja mucho que desear aún cuando individualmente las máquinas funcionan de manera óptima? Entonces, probablemente hay un problema con el flujo de envases entre cada equipo. Aceleración abrupta, cadenas que deslizan los envases y botellas explosionando debido a una excesiva presión pueden ser una razón de esto. El resultado: un pobre desempeño y un alto nivel de ruido.
El sistema de control de transportador HEUFT *synchron* hace que las cosas vayan como deberían. El sistema acelera a los envases de manera suave, optimiza la velocidad del transportador e incrementa la eficiencia total de manera significativa.

El HEUFT *synchron* siempre sabe el estado actual del flujo de botellas de manera inteligente y previsora. Los espacios son cerrados con cuidado y atascos identificados en un tiempo oportuno.

Esto no solo protege los contenedores y los transportadores, sino también sus oídos. Esto es debido a la combinación de soluciones HEUFT que trabajan sin presión, genera mucho menor ruido que otros sistemas convencionales con presión por impactos.









Uno después del otro. Y ninguno debe de faltar!

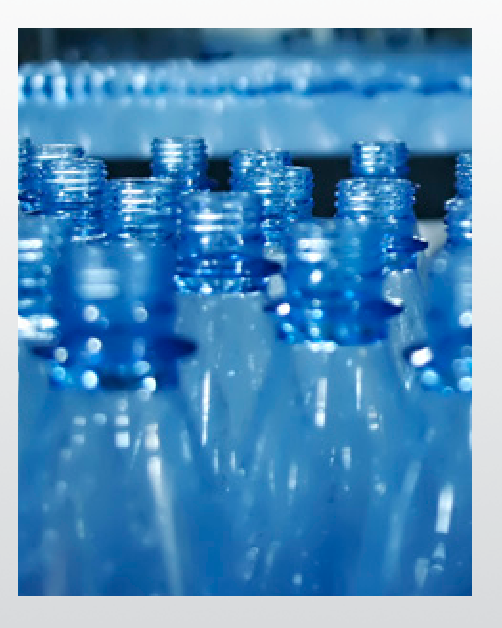


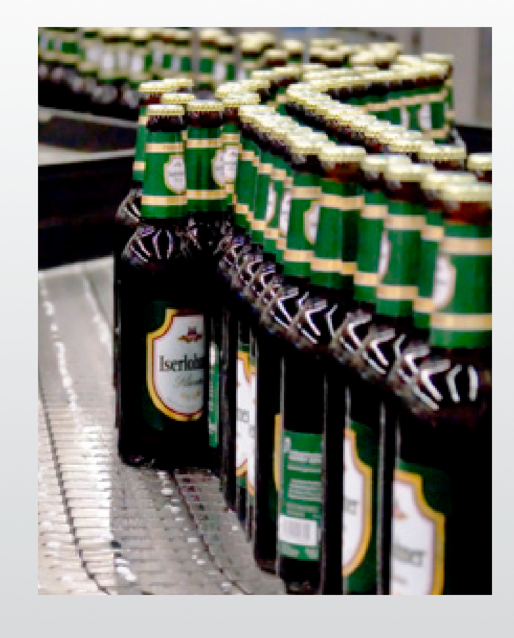
Los contenedores deben de estar uno detrás del otro sin huecos antes de entrar a la descapsuladora, lavadora, llenadora o etiquetadora.

Una combinación de separaciones grandes y pequeñas distribuidas a lo largo de todo el transportador aumentan la demanda considerablemente. El HEUFT *synchron* se fija en las áreas de todo el transportador que tienen que ser reguladas, sigue las posiciones individuales en el seguimiento de envases, y enlaza los resultados calculados y en seguida, logra un flujo de contenedores cuidadosamente controlado. Su monitoreo integral cierra espacios sin crear otros nuevos. El HEUFT *synchron* también se hace cargo de tareas demandantes sin esfuerzo alguno ya sea la conexión unifilar de dos máquinas o la distribución dinámica de un flujo unifilar hacia varias máquinas maestras, ya sea un solo carril alimentando dos máquinas o la distribución dinámica hacia varias.

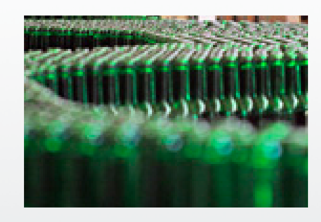
Para esto, HEUFT usa hardware y software estándar: el cliente no necesita llevar a cabo complicadas programaciones porque todos los ajustes pueden adaptarse simplemente por medio de cambios de parámetros. El HEUFT *synchron* tiene un diseño modular y puede ser modificado o actualizado en cualquier momento. Transportadores existentes, gabinetes de control y convertidores de frecuencia pueden, como una regla, seguirse usando al integrar el equipo a una línea existente.







Uno para todos. Un sistema de control de transportador con visión estratégica!



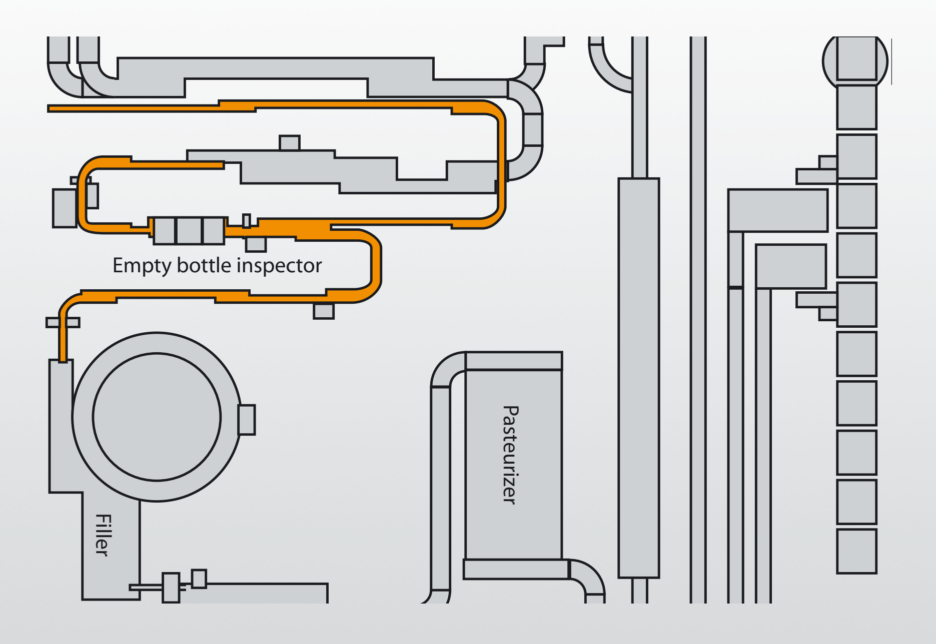
Evitando tiempo muerto en las máquinas: para hacer esto posible se tiene que remediar cualquier posible interferencia a la transportación en masa antes de que se esparza a la sección unifilar. Por lo tanto, la visión estratégica es necesaria para calcular las secciones de almacenamiento. El HEUFT *synchron* cuenta con esto.

Tiene sentido el integrar las máquinas que alimentan y vacían la línea en el sistema de control, para que el diseño mecánico del transportador pueda optimizarse y compactarse en dichas secciones. Esto crea las mejores condiciones de operación para el almacén lleno antes y el almacén vacío después de la máquina maestra.

Por ejemplo, integrando la lavadora y regulando su velocidad a voluntad, ayuda a evitar paros y a excluir el esparcimiento de sosa o residuos de detergentes. Esto salvaguarda la calidad del producto con un efecto duradero.

Los contenedores son transportados cuidadosamente y sin presión aplicandose sobre ellos en las secciones de almacenamiento reguladas por el HEUFT *synchron*. Cualquier espacio que se genere, seguramente será cerrado. De esta manera, la mejor eficiencia estará garantizada siempre.





Soluciones para las secciones unifilares



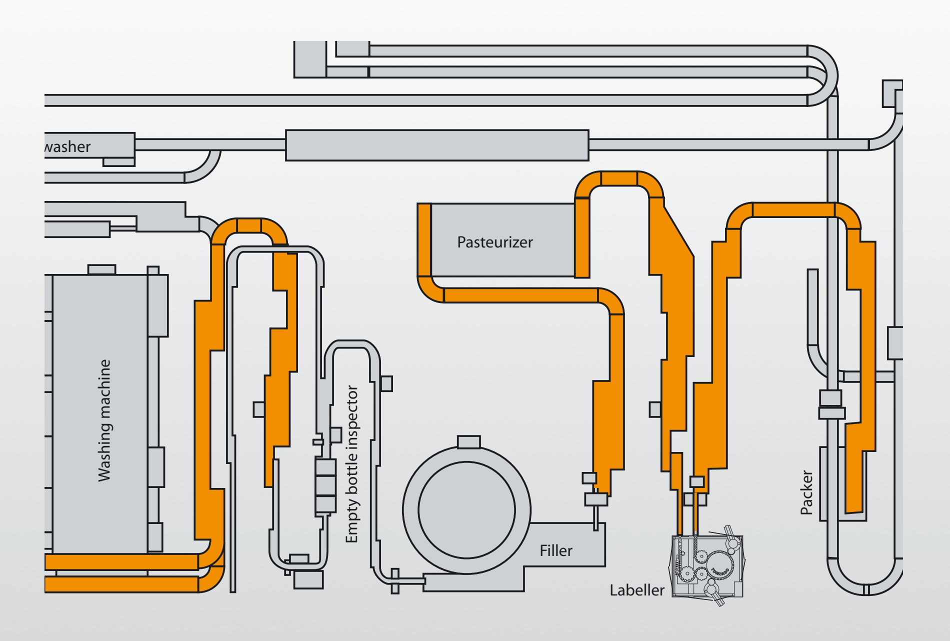
HEUFT *synchron BS*

El HEUFT *synchron BS* está acoplado a los requerimientos funcionales del sistema de control de transportadores de una manera eficiente en costos. Regula suavemente las secciones críticas unificares desde el transportador múltiple desde una posible máquina central hasta la entrada a una máquina maestra. El HEUFT *synchron BS* es instalado aisladamente a lo largo del transportador y después puede ser incorporado en líneas existentes sin ningún problema.

HEUFT *synchron TX*

El HEUFT *synchron TX* es la mejor calidad en lo que se refiere a la alimentación de varias máquinas maestras a lo largo de la línea. Más que eso, provee la base ideal para regular la unión electrónica y la distribución dinámica. La interface gráfica de usuario del HEUFT *synchron TX* hacen su manejo y parametrización mas fácil, es compatible para trabajar en red y de esa manera, tiene los pre-requisitos para el servicio remoto, almacenamiento electrónico de información y conexión a la herramienta de análisis de línea, el HEUFT *PROFILER*.







Equipos para las secciones de transporte en masa



HEUFT *synchron MC*

El HEUFT *synchron MC* especialmente desarrollado para el área entre la lavadora y el combinador sin presión, es el complemento ideal para el HEUFT *synchron BS*. El equipo construido modularmente puede instalarse aisladamente y después, por ende, integrarse muy fácilmente a lo largo de otras líneas existentes.

HEUFT *synchron DP*

El HEUFT *synchron DP* es indispensable si se desean sincronizar todos los transportadores en la sección de la llenadora. Regula el flujo completo de contenedores en transporte en masa en un nivel más elevado e integra los equipos de control HEUFT para las secciones unifilares como co-procesadores. De ésta manera, líneas completas pueden ser reguladas de manera óptima. La información es transferida vía ProfiBus para que las extensiones puedan instalarse en cualquier momento.





Problemas de sincronización eliminados

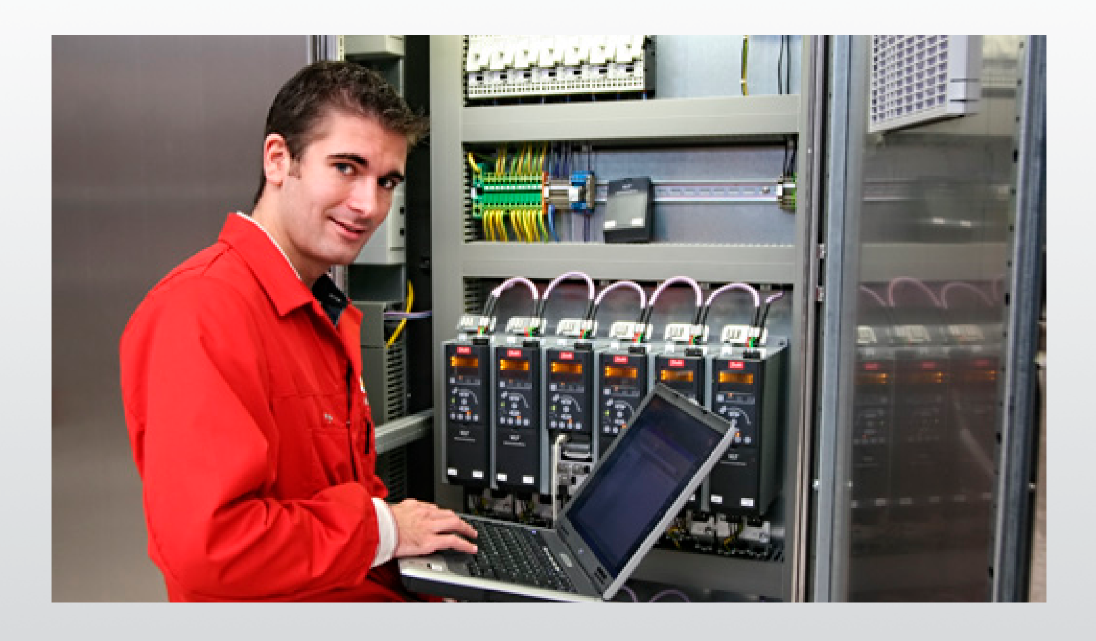


La unión electrónica entre dos transportadores rotatorios, por ejemplo entre la llenadora y la etiquetadora, pero también entre la lavadora y la llenadora, asegura que no haya ningún espacio en el flujo de contenedores.

El transporte unifilar es obviamente la solución ideal. Menos mecánica para los transportadores, ahorra espacio comparado a las secciones de almacenaje y sin riesgo de contaminación en el caso de envases abiertos son solo algunos de los puntos. El sistema de control es realmente un reto en este aspecto, varios sistemas tienen problemas con la sincronización de la máquina maestra. El resultado: un paro y arranque constante de la línea. Esas dificultades son desconocidas con el HEUFT *synchron*. El sistema de control de transportador HEUFT también garantiza un proceso suave con maquinas disponibles en el mercado sin ningún equipo especial ni adicional.

En algunos casos, por ejemplo, cuando se llena cerveza, la llenadora tiene que vaciarse por completo durante un paro. Pero ¿qué se debe de hacer con las botellas? HEUFT ofrece una solución en este caso con una sección de almacenaje dinámica integrada. La sección del buffer es vaciada cuando la etiquetadora entra en operación de nuevo. Al mismo tiempo, la línea de botellas entre las máquinas se cierra.







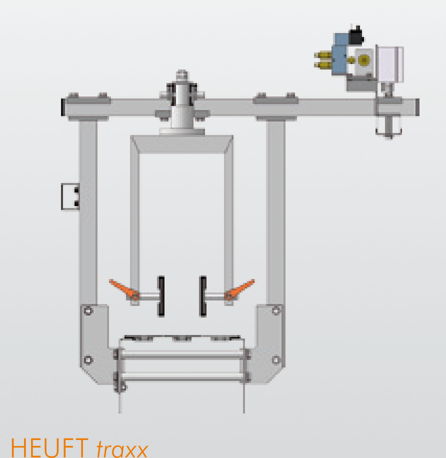
Todo desde una fuente: el paquete completo para despreocuparse



Desde el simple sistema de control del transportador hasta la compleja línea de llenado, HEUFT provee el sistema completo de transportadores, incluyendo el sistema de control. No importa si solo desea optimizar su línea o rediseñarla por completo: con nosotros, usted tiene un compañero en quien confiar.

El programa ensamblado modularmente puede expandirse en cualquier momento. Adaptándose a las respectivas necesidades de la línea, no solo ahorra dinero, sino al mismo tiempo asegura un sistema eficiente e instalado de manera ideal. Nosotros, por supuesto, nos haremos cargo de toda la instalación y puesta en marcha, incluyendo la inspección original de acuerdo con BGV A3. Usted asegura la flexibilidad requerida por el mercado con soluciones detalladas e inteligentes y tecnologías innovadoras de HEUFT. Nuestro equipo de expertos estará encantado en asesorarlo! Ellos determinarán las tareas para ser resueltas, analizando su línea y haciendo recomendaciones para un procedimiento óptimo.

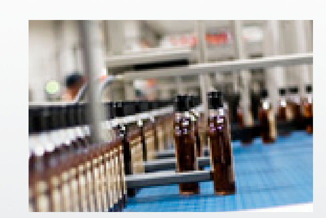




HEUFT *traxx*



HEUFT XY



Unidades de distribución de envases

El sistema de control de línea HEUFT *synchron* trabaja a la perfección con las siguientes unidades de distribución de envases:

HEUFT *traxx*

- Distribución del flujo de contenedores
- Guía de manera estable, incluso a los envases inestables
- Distribución silenciosa

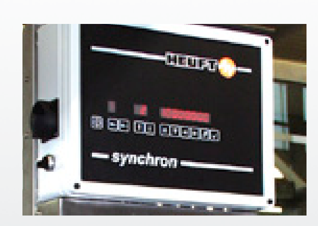
HEUFT XY

- Curva de rechazo controlable
- Rechazo/distribución suave de contenedores difíciles o inestables por medio de aceleración transversal controlada
- También conveniente para contenedores de plástico llenos y vacíos
- Distribuye hasta en cuatro carriles





Sus ventajas en costo con HEUFT

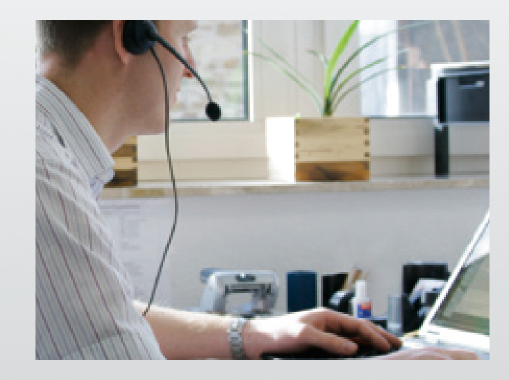


Hacemos todo lo posible para combinar la más alta calidad con precios accesibles:

- Costos de inversión recuperables en muy corto plazo
- Reducción del nivel de ruido
- Reducción del desgaste y ruptura debido a las velocidades mas bajas del transportador
- Notable incremento en la eficiencia a lo largo de la línea completa
- Reducción de tiempos muertos
- Construcción modular
- Instalaciones posteriores sencillas
- Fácil integración a líneas ya existentes
- Hardware y software estandarizados
- Los empleados no necesitan acreditaciones adicionales
- El HEUFT *TeleService* – ahorro en costos: el ingeniero de servicio no necesita ser llamado

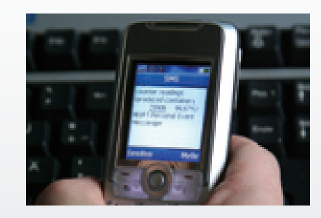








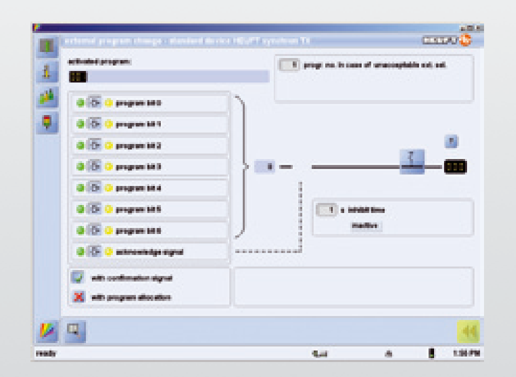
Trabajo en red

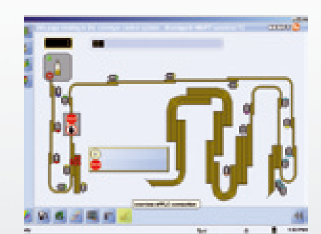


- Interfaces Ethernet integradas así como acceso TCP/IP a todas las redes
- Capacidad de conexión a una interface DDE preconfigurada y a una base de datos SQL
- La interface gráfica del usuario, el HEUFT *PILOT*, tiene estructuras de menú comprensibles para su fácil operación
- Posibilidad de operación por medio del panel de control, la función touchscreen de la pantalla TFT en el equipo o remotamente por medio de la red
- Transferencia automática de las lecturas de los contadores o de mensajes de fallas por SMS a un teléfono celular o a una dirección de correo electrónico si se requiere
- Conexión protegida por medio de Firewall al servicio remoto por Ethernet- el HEUFT *TeleService* puede accesar al equipo directamente y arreglar fallas por medio de un diagnóstico remoto en poco tiempo si el cliente así lo requiere









Operación del equipo y el HEUFT *PILOT*

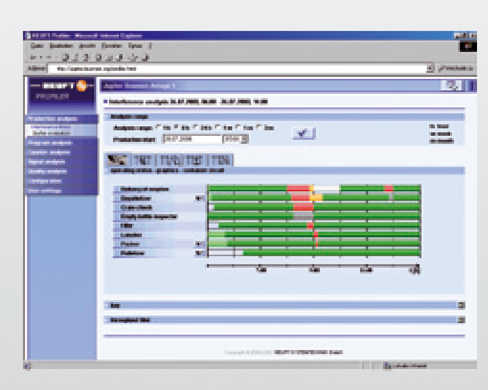
- multi-lenguaje, organizado de manera simple, estructuras de menú entendibles con cuadros de ayuda extensivos y un manual de usuario en línea - la interface de usuario puede entregarse en cualquier idioma o caracteres gráficos si se requiere
- Puede ser ajustado para cumplir las tareas del personal de operación, el departamento de control de calidad, etc. Por medio de niveles de usuario adaptables y con códigos de seguridad para accesar
- Fácil identificación de refacciones con un catálogo con fotografías y vistas segmentadas que se encuentra tanto en línea como en el equipo – la orden de compra puede mandarse al departamento interno de compras o directamente a HEUFT
- Durante cambios de presentación. el operador del equipo recibe toda la información correspondiente a los pasos necesarios para hacerlo, esto para evitar posibles errores de operación del equipo
- Mensajes de fallo y errores claros y específicos con notas de servicio y apoyo para evitar tiempos muertos del equipo





HEUFT *relax*


HEUFT *conveyor*


HEUFT *PROFILER*



Otros productos HEUFT

Los siguientes productos pueden interesarle también:

HEUFT *relax*

- Sistema de distribución de contenedores en el cambio de transportación unifilar a transporte en masa
- Distribución armoniosa del flujo de botellas para hacer un total uso de la capacidad del transportador

HEUFT *conveyor*

- Transporte unifilar y en masa particularmente cuidadoso para contenedores individuales
- Adaptación a las más variables condiciones de espacio e higiene
- Construcción abierta y optimizada para limpieza y mantenimiento

HEUFT *PROFILER*

- Captura de datos sobre la producción y análisis de la línea
- Claro despliegue de todos los estados de operación en una sola interface estilo explorador de internet
- Funciones de registro y análisis de alto alcance
- Rápida y económica conexión de equipos tanto HEUFT como de otros fabricantes



Sistema de Control de Línea HEUFT *synchron*

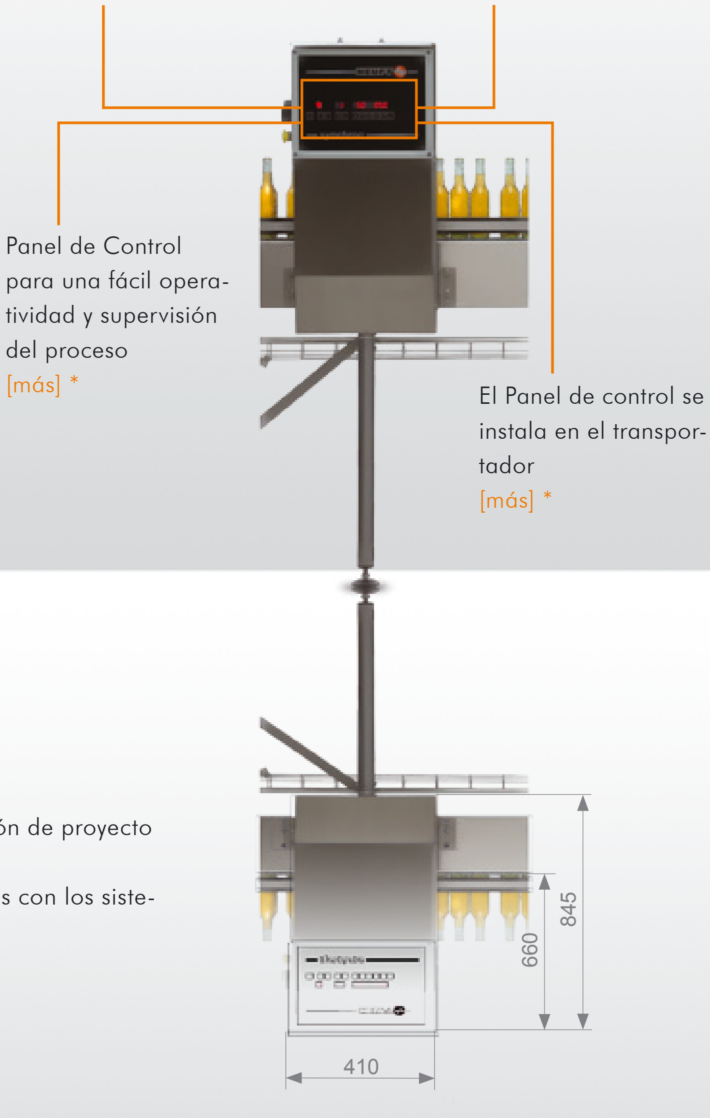
Mejora de la eficiencia en el transporte de envases

Regulación y control en tiempo real mejorando la eficiencia de la línea completa considerablemente
[más] *

Considerable reducción de ruido comparada con los sistemas convencionales
[más] *

Panel de Control para una fácil operatividad y supervisión del proceso
[más] *

El Panel de control se instala en el transportador
[más] *



FUNCIONES

- Regulación y control de transportadores simple y multicadena
- Eliminación de huecos en el transporte, por ejemplo, entre el inspector de botellas vacías y la llenadora
- Optimización en el Transporte de envases sin aplicar presión
- Sincronización de dos máquinas
  [más] *

VENTAJAS

- Transporte de envases sin presión lo que previene el rozado en vidrio y PET y daños en las latas.
- Cambio rápido de formato, debido a parametrización preprogramado por cada uno de los formatos.
- Planificación y ejecución de proyecto llave en mano
- Totalmente compatibles con los sistemas de PLC actuales
  [más] *

* [más] información detallada en www.heuft.com/st



HMDSTP101 SPA 1.01

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH | Brohltalstr. 31-33 | 56659 Burgbrohl | Germany | Phone: +49 2636 560 | Fax: +49 2636 562 56 | info@heuft.com | www.heuft.com